

Prolight Prolist TLA - TLB

Popis

Prolight Prolist TLA a TLB jsou obkladové lišty listello z eloxovaného a leštěného stříbrného hliníku s osvětlovacím systémem LED. Světlo je rozváděno po celé délce profilu prostřednictvím svítidla připevněného na boku profilu, takže se hodí zejména do koupelen, kuchyní, výklenků apod.

K dispozici jsou koncové díly pro utěsnění profilů na obou koncích.

Pokud přidáte i stmívač (volitelný), můžete intenzitu osvětlení nastavit jako dekorativní prvek nebo jako noční světlo.

Materiály

Eloxovaný hliník

Al-Mg-Si hliník, tepelně zpracovaný v T6 (6060 T6).

Profily jsou vyrobeny vytlačováním a následně eloxovány vrstvou o tloušťce $\geq 15 \mu\text{m}$.

Vnější povrch musí být chráněn před poškrábáním a odřením. Vykazují silnou odolnost vůči chemickým a atmosférickým vlivům. Za mokra beton a jeho deriváty produkují alkalické látky, které mohou při reakci s povrchem způsobit korozi kovu (za vzniku hydroxidu hlinitého). Z tohoto důvodu je třeba viditelný povrch profilu rychle a šetrně očistit, aby se odstranily veškeré betonové, lepicí nebo spárovací látky a čisticí prostředky.

Eloxované povrchy se mohou zničit opotřebením a pohybem nohou (profily používané na podlahách) a původní povrchová úprava se v důsledku toho ztratí.

Leštěný hliník

Al-Mg-Si hliník, tepelně zpracovaný v T6 (6463 T6).

Profily jsou vytlačovány, následně opracovávány a obráběny. Je zaručena dobrá odolnost vůči chemickým a atmosférickým vlivům. Beton a jeho deriváty za mokra produkují alkalické látky, které mohou při reakci s povrchem způsobit korozi kovu (za vzniku hydroxidu hlinitého). Z tohoto důvodu je nutné viditelný povrch profilu rychle očistit, aby se odstranil veškerý beton, lepidlo nebo spárovací látky a čisticí prostředky. Leštěné hliníkové profily nepoužívejte na podlahy.

ABS

Opalín, nárazuvzdorný a odolný proti UV záření ABS.

Obecná poznámka ke kovům

Hliník není odolný vůči všem chemickým sloučeninám. Proto je třeba se vyhnout kontaktu se zvláště agresivními produkty, jako je kyselina chlorovodíková (HCl) a kyselina fosforečná (H₃P₀4).

Přípravky, které se obvykle používají k čištění kamenných, keramických a porcelánových obkladů a dlažeb, jako je kyselina mořská, čpavek a bělidlo, poškozují povrchovou úpravu kovu a mohou způsobit silnou korozi. Kromě toho je třeba vždy co nejrychleji a nejšetrněji odstranit z povrchu profilů případné zbytky betonu, lepidla a spárovacích hmot.

Pokud je k zakrytí profilu použita lepicí páska, nesmí být ponechána déle než hodinu.

Oprava

Vyjměte profil z obalu.

Zkontrolujte, zda tloušťka pokládané krytiny/podlahy není větší než rozměr profilu (viz štítek). V případě přítomnosti odstraňte také případnou ochranu (ochrannou a/nebo smršťovací fólii) přidanou za účelem ochrany povrchové úpravy.

Změřte požadovanou délku a pomocí vhodného nástroje na ni nařežte profil. Před upevněním na místo profil provrtejte, abyste jím mohli protáhnout elektrické kabely.

Lepidlo vyrovnejte na položenou plochu pomocí ozubeného roztírače.

Krytinu pokládejte opatrně, dbejte na to, aby byla v jedné rovině s profilem, a ponechte správný prostor pro spárovací linku (obvykle 1-2 mm). Případné mezery mezi krytinou a profilem vyplňte vhodnou spárovací hmotou.

Přebytečnou maltu, lepidlo, rozpouštědla apod. odstraňte do deseti minut po aplikaci měkkou houbou a vodou. Před vložením do profilu nainstalujte LED pásek na kryt ABS.

Pro výběr a montáž elektrických komponentů (pásková LED světla, napájecí zdroje atd.) viz technický list LED páskových světel.

Elektrické součásti by měl montovat a zapínat vyškolený, oprávněný personál.

Péče a údržba

Postupy péče a údržby materiálů použitých k výrobě těchto profilů závisí především na typu slitiny a/nebo použité povrchové úpravy.

Níže uvedené pokyny popisují operace, které je třeba s profilem provést, aby byl co nejvíce uveden do původního stavu. Účelem tohoto dokumentu je poskytnout co nejvíce obecných pokynů, které vás navedou, kdy a jak výrobek vyčistit, ale měly by být také ověřeny případ od případu.

Je třeba zdůraznit, že v každé části životního cyklu výrobku, počínaje jeho první instalací, existují specifické povinnosti.

Hliník

Není nutná žádná zvláštní údržba a hliníkové výrobky lze snadno ošetřovat bezbarvým alkoholem ve vodném roztoku nebo běžnými čisticími prostředky, pokud neobsahují kyselinu (chlorovodíkovou nebo fluorovodíkovou).

K čištění lze obecně používat čisticí prostředky různých výrobců, které se prodávají pod různými komerčními značkami. Obecně lze rozlišit tři

typy výrobků:

- Alkalické
- Neutrální
- Kyselina

Pro čištění doporučujeme použít neutrální čisticí prostředek zředěný vodou a poté opláchnout pouze vodou za použití neabrazivní houby a/nebo hadříku, aby nedošlo k poškrábání a/nebo poškození eloxovaného povrchu.

Při čištění je třeba mít neustále na paměti následující aspekty:

- Nepoužívejte kyselé nebo alkalické čisticí prostředky, protože by mohly poškodit hliník;
- Nepoužívejte výrobky a/nebo abrazivní materiály;
- Na lakované povrchy nepoužívejte organická rozpouštědla;
- Nepoužívejte mycí prostředky bez předchozí kontroly jejich chemického složení;
- Nepoužívejte čisticí prostředky přímo na čištěný povrch;
- Povrchy musí být během čištění "studené" (max. T° = 30 °C) a nesmí být vystaveny přímému slunečnímu záření;
- Čisticí prostředky používané při čištění musí být rovněž "studené" (max. T° = 30 °C) a neměly by se používat parní spreje.

V každém případě je závěrečnou fází procesu čištění vždy dostatečné opláchnutí ošetřených dílů vodou. Poté je třeba je ihned vysušit pomocí měkkých textilních nebo kožených utěrek. Leštidla nebo podobné přípravky nejsou nutné.

Profily pečlivě očistěte, jakmile je to nutné, podle pokynů na obalu výrobku, abyste zabránili napadení povrchu zbytky betonu, malty nebo podobných látek.

ABS

Nevyžaduje žádnou zvláštní údržbu; lze je snadno ošetřovat vodou nebo běžnými neutrálními tekutými čisticími prostředky (nepoužívejte krémy ani pasty), pro závěrečné opláchnutí použijte pouze vodu.

Používejte neabrazivní houbičky nebo hadříky, které povrch neškrábou.

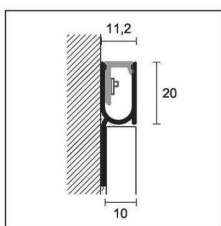
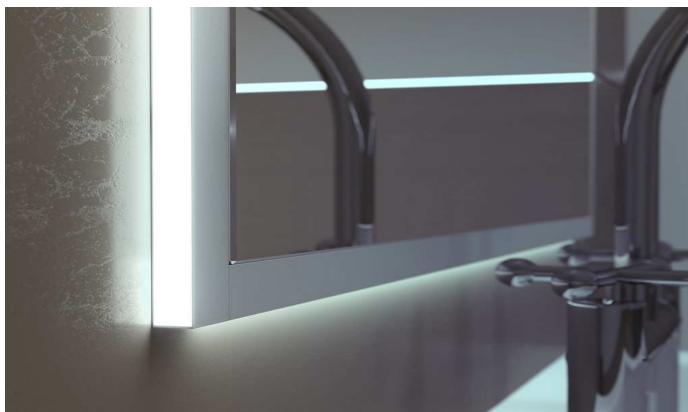
Protipožární opatření

V případě požáru použijte chemické hasicí přístroje, suchý písek nebo pevné hasicí prostředky.

Poznámky:

S těmito profily je třeba zacházet opatrně a používat vhodné rukavice, aby nedošlo k poranění a/nebo pořezání rukou. Zde uvedené pokyny a specifikace jsou výsledkem našich zkušeností, ale jsou pouze vodítkem, neměly by být považovány za vyčerpávající a musí být potvrzeny rozsáhlým praktickým použitím. Společnost Profilpas odmítá jakoukoli odpovědnost za škody na osobách nebo věcech způsobené nesprávným používáním výrobku. Uživatelé musí sami zjistit, zda je výrobek vhodný pro požadované použití, a nesou plnou odpovědnost za případnou nesprávnou instalaci materiálu.

TLA - TLB



TLA/10/C1
 TLB/10/C1

PROLIGHT PROLIST

length = 270 cm - pack 10 pcs

LxH

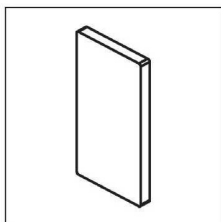
ART. finishing **20x10**

ALUMINIUM

TLA/10/C1 silver anodised  84090

TLB/10/C1 bright polished silver  84091

individually packed



TLA/10P/C1
 TLB/10P/C1

END CAPS FOR TLA/10/C1

pack 5 pcs

ART. finishing

ALUMINIUM

TLA/10P/C1 silver anodised  84092

TLB/10P/C1 bright polished silver  84093

no partial packaging

For the best aesthetic result and the validity of the warranty, we suggest the exclusive use of our electrical components.

We recommend the use of NT LED strip with continuous light,